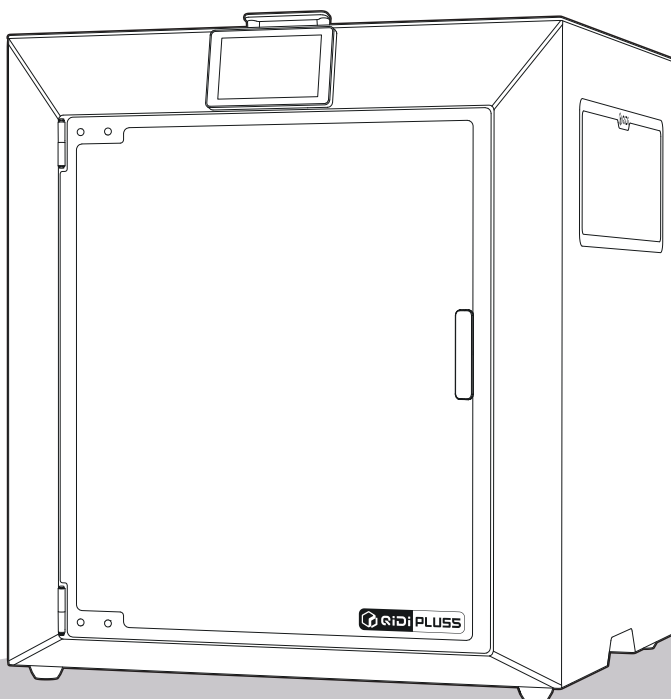


PLUS5

Quick Start Guide

Please read this guide carefully
before using this product

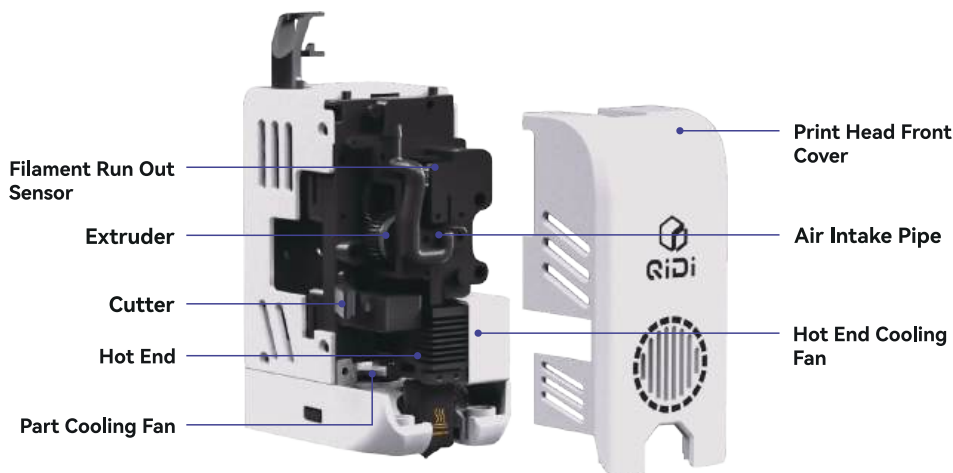
Language	EN	ES	DE	FR	Рус.
PT-BR	IT	TR	JP	KR	CN



Printer Introduction



Print Head Introduction



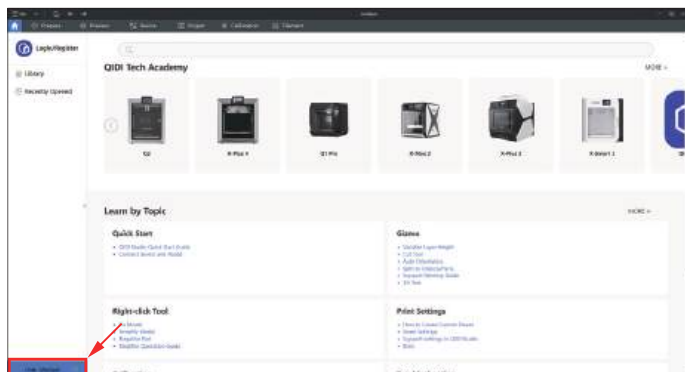
How to Remove the Print Head Front Cover



The print head front cover features a buckle structure on the top. Do not remove it directly. First, unlock it by lifting it upward, then remove the print head front cover outward and laterally.

QIDI Studio

There is QIDI Studio slicing software in the USB flash drive. After installing and operating it, you can learn how to use the software in the User Manual.



Starting Up

1. Open the packaging box. Remove the top foam and the glass cover box,
2. Take out the printer.
3. Take out the accessory box.

If you have purchased the "Plus5 Combo", please remove the accessory box according to the instructions on the attached card.



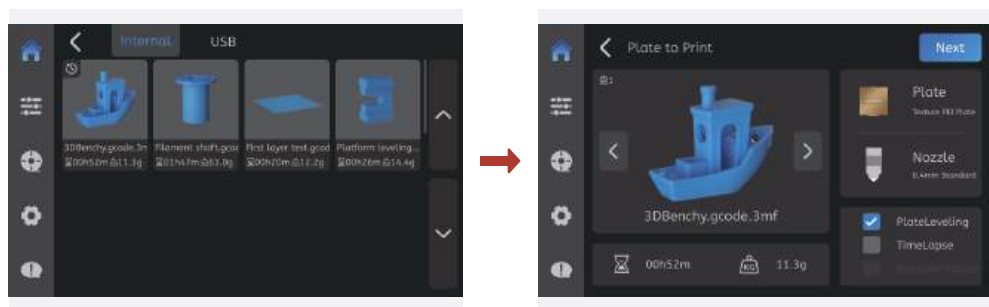
4. Take out the power cord from the accessory box and plug it into the printer.
5. Turn on the printer.
6. Follow the on-screen instructions to complete the startup setup.



First Printing

Click the button to start printing.

*Pre-saved models files use PLA Rapido filament by default.



Tips

1. Some other brands of ABS filaments are less heat resistant and it is recommended to set the chamber temperature no more than 55 degrees Celsius. Otherwise the filaments may be softened in advance and cause clogging.
2. If the filaments do not stick to the print platform:
 - 1) Please check if the nozzle is far away from the print plate, you can adjust the platform upward by Z-offset adjusting function.
 - 2) Because of the different ambient temperatures in different regions, the temperature of the heat bed can be increased appropriately to increase the adhesion of the filaments.
 - 3) If above all can not work , please contact the after-sales service for assistance.

Usage Notice

- Do not place the machine near flammable or explosive materials or high-temperature sources. Please place the machine in a ventilated, cool, and low-dust environment.
- Ensure the machine is powered off (unplug power cord) before performing maintenance or modifications.
- Before applying power to the machine, check that the voltage is correct.
- Never reach inside QIDI printers while they are in operation.
- Children should be under constant supervision when using QIDI products.
- The printer contains high-speed moving parts, so be careful of hands pinching.
- There is a potential risk of burns: the print head of the QIDI printers can reach temperatures above 300 °C, while the hot bed can reach temperatures above 100 °C. Do not touch either of these parts with your bare hands.
- Do not place the printer in a vibrating or other unstable environment. Otherwise the shaking of the machine will affect the printing quality.
- After printing, use the residual temperature of the print head to clean the filament around the nozzle with the dedicated tools in time. Do not touch either of these parts with your bare hands.
- Regular maintenance of the printer is essential. When the printer is powered off, use a dry cloth to clean the printer body, removing dust, residual filaments, and foreign objects from the optical axes. The linear guides and Z-axis lead screws require periodic cleaning and lubrication.
- If the machine is in standby mode for a long time, please unplug the power of it.
- If the machine is not used for a long time, please pay attention to protect the printer from dust and damp.
- Modifying system files or installing non-official plugins constitutes a voluntary waiver of official technical support. Users assume all risks associated with such actions, including firmware malfunctions, system failures, or other issues, which are explicitly excluded from warranty coverage. To restore the original system state, perform a "Factory Reset" via the settings interface.

Contact Information

There are manuals, slicer software and other related informations in the USB flash drive. For more detailed instructions and precautions, please refer to the electronic version of the manual in the U disk or obtain the latest information according to the contact information below.

If you need support, please feel free to contact us :

After-sales Service E-mail address:

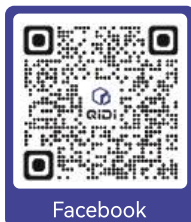
Plus5support@qidi3d.com/Plus5support02@qidi3d.com

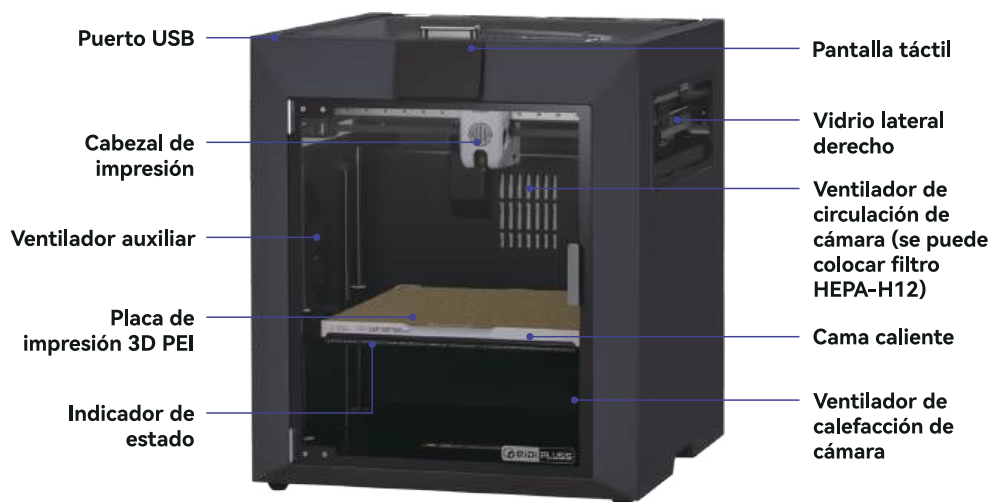
Official website: www.qidi3d.com

You can check the official Wiki of QIDI Tech for more tutorials on machine usage and maintenance: <https://wiki.qidi3d.com/en/home>

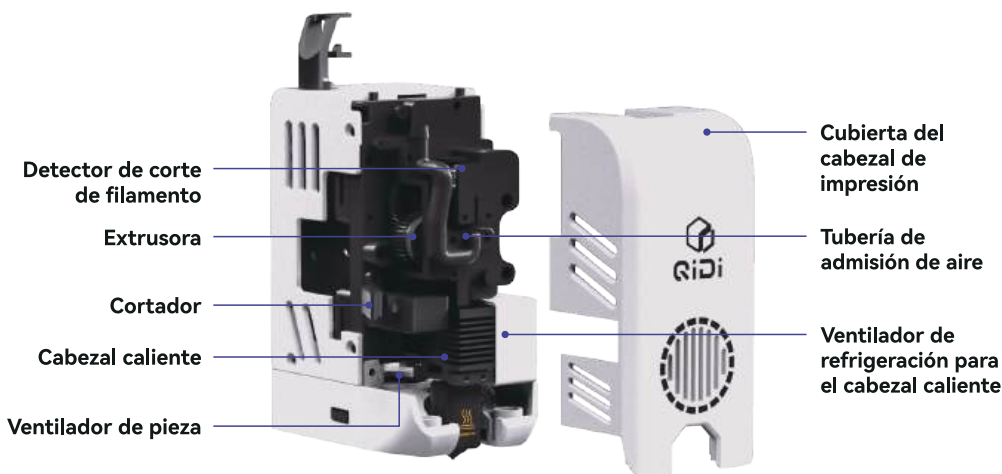
TEL: 0086-577-66881077

If you have any suggestions or complaints, please contact with this E-mail address: Karl@qd3dprinter.com





Introducción al cabezal de impresión



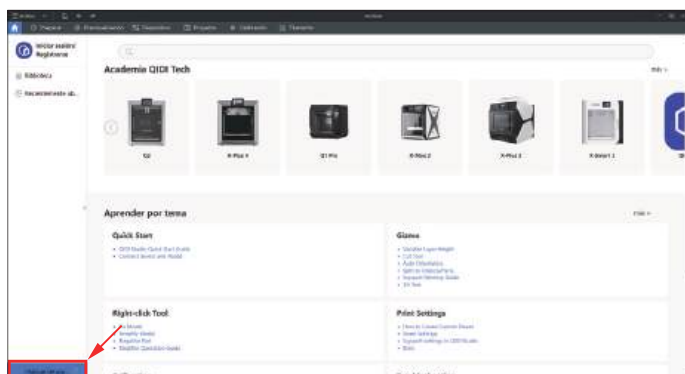
Cómo quitar la cubierta frontal del cabezal de impresión



La cubierta frontal del cabezal de impresión presenta una estructura de hebilla en la parte superior. No lo retires directamente. Primero, desbloquéelo levantándolo hacia arriba, luego retire la cubierta frontal del cabezal de impresión hacia afuera y lateralmente.

QIDI Studio

La unidad USB contiene el software de corte QIDI Studio. Después de instalarlo y ejecutarlo, puede consultar el manual de usuario para aprender a utilizarlo.



Puesta en marcha

1. Abra la caja de embalaje, retire la espuma superior y la caja de la cubierta superior de vidrio.
2. Saca la máquina.
3. Saca la caja de accesorios.

Si ha comprado el modelo «Plus5 Combo», consulte la tarjeta adjunta para los pasos para extraer la caja de accesorios.



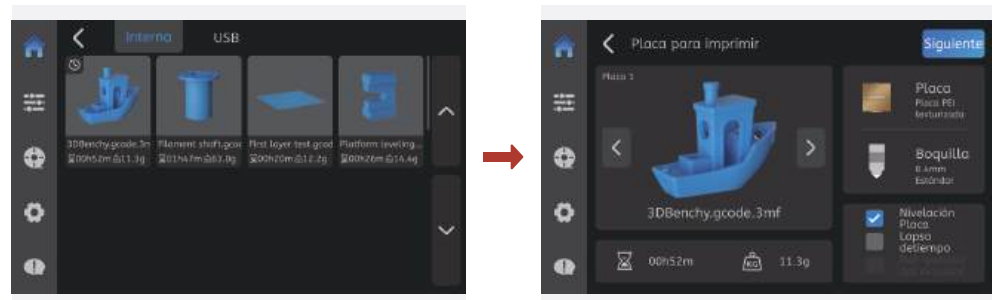
4. Saque el cable de alimentación de la caja de accesorios y conéctelo a la impresora.
5. Encienda la impresora.
6. Siga las instrucciones en pantalla para completar la configuración inicial.



Imprimir un modelo por primera vez

Seleccione el modelo preestablecido e imprímalo.

*Los archivos de modelos guardados previamente utilizan el filamento PLA Rapido de forma predeterminada.



Consejos

1. El filamento ABS de algunas otras marcas tiene una resistencia al calor deficiente, por lo que se recomienda no configurar la temperatura de la cámara por encima de los 55 grados Celsius. De lo contrario, el filamento delgado podría ablandarse prematuramente y causar obstrucciones.
2. Si el filamento no se adhiere a la plataforma de impresión:
 - 1) Verifique si la boquilla de impresión está demasiado alejada de la plataforma de impresión; puede ajustar la plataforma hacia arriba mediante la función de ajuste Z-Offset.
 - 2) Debido a las diferentes temperaturas ambientales en diferentes regiones, la temperatura de la cama caliente se puede aumentar adecuadamente para aumentar la adherencia de los consumibles.
 - 3) Si ninguno de los métodos anteriores se puede resolver, Póngase en contacto con el servicio post venta para obtener ayuda.

Precauciones

- No coloque la máquina en materiales inflamables o explosivos o cerca de fuentes de calor intenso, coloque la máquina en un ambiente ventilado, fresco y sin polvo.
- Antes de realizar tareas de mantenimiento o modificación en la impresora, asegúrese de que la máquina esté apagada.
- Antes de aplicar energía a la máquina, verifique que el voltaje sea el correcto.
- Nunca toque el interior de la impresora QIDI mientras esté en funcionamiento.
- Los niños deben estar bajo supervisión constante cuando usan productos QIDI.
- La impresora contiene piezas que se mueven a alta velocidad, por lo que debe tener cuidado con las manos.
- La boquilla y la cama caliente generarán altas temperaturas durante el uso, no las toque cuando no se enfríe para evitar quemaduras por altas temperaturas y lesiones personales.
- No coloque la impresora en un entorno con vibraciones o inestable. De lo contrario, el movimiento de la máquina afectará la calidad de impresión.
- Después de imprimir, use la temperatura residual del cabezal de impresión para limpiar el filamento alrededor de la boquilla con las herramientas dedicadas a tiempo. No toque ninguna de estas piezas con las manos desnudas.
- Se recomienda utilizar un solo tipo de material por boquilla. El cambio entre diferentes tipos de materiales puede suponer un riesgo de obstrucción de la boquilla. Al sustituir materiales con distintas temperaturas de impresión, caliente la boquilla hasta la temperatura más alta y realice una extrusión completa para eliminar el material residual en su interior y reducir el riesgo de obstrucción.
- Realice el mantenimiento de rutina de su producto utilizando un paño seco para limpiar el cuerpo de la impresora cuando esté apagada. Además, elimine el polvo, los materiales de impresión adheridos o los objetos extraños que puedan acumularse en el eje óptico. Es necesaria una lubricación regular para el eje lineal y los tornillos del eje Z.
- Si la máquina está en modo de espera durante mucho tiempo, desconecte la alimentación de los productos QIDI.
- Si la máquina no se utiliza durante mucho tiempo, preste atención para proteger la impresora del polvo y la humedad.
- Modificar archivos del sistema e instalar complementos no oficiales significa que el cliente renuncia a sus expectativas de soporte oficial. Serán los únicos responsables de la seguridad y protección de su impresora. Cualquier problema de firmware que surja de estas modificaciones no estará cubierto por la garantía. Si necesita recuperar los archivos del sistema de fábrica, los clientes deben comprar el adaptador EMMC adicionalmente.

Información del contacto

Hay manuales, software de corte y otros materiales relacionados en el disco U. Para obtener instrucciones y precauciones más detalladas, consulte la versión electrónica del manual en el disco U o obtenga la información más reciente de acuerdo con la información de contacto a continuación.

Si necesita ayuda, no dude en contactarnos :

Servicio posventa Dirección de correo electrónico:

Plus5support@qidi3d.com/Plus5support02@qidi3d.com

Sitio Web Oficial: www.qidi3d.com

Puedes consultar más tutoriales de uso y mantenimiento de la máquina en el Wiki oficial de QIDI Tech: <https://wiki.qidi3d.com/en/home>

TEL: 0086-577-66881077

Si tiene alguna sugerencia o queja, comuníquese con esta dirección de correo electrónico: Karl@qd3dprinter.com



Facebook



Reddit



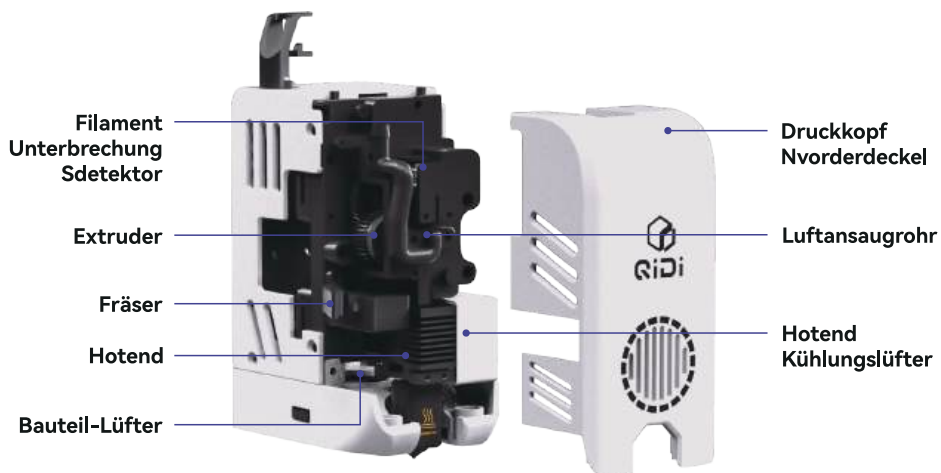
YouTube



Twitter



Beschreibung der Druckkopfteile



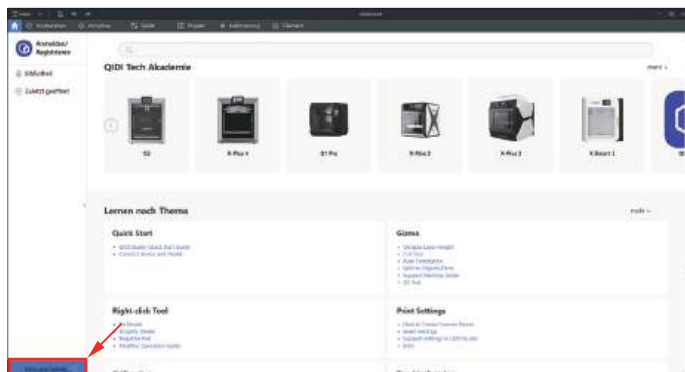
So Entfernen Sie Die Vordere Abdeckung Des Druckkopfs



Die vordere Abdeckung des Druckkopfes verfügt über eine Schnallenstruktur auf der Oberseite. Entfernen Sie es nicht direkt. Entriegeln Sie ihn zunächst, indem Sie ihn nach oben heben, und entfernen Sie dann die vordere Abdeckung des Druckkopfs nach außen und seitlich.

QIDI Studio

Auf dem USB-Stick befindet sich die Slicer-Software QIDI Studio. Nach der Installation und Ausführung können Sie im Benutzerhandbuch nachlesen, wie Sie diese Software verwenden.



Anlaufen

1. Öffnen Sie den Karton, nehmen Sie den oberen Schaumstoff und die Verpackung des Glasoberdeckels heraus.
2. Nehmen Sie das Gerät heraus.
3. Nehmen Sie das Zubehörkasten heraus.

Wenn Sie „Plus5 Combo“ erworben haben, entnehmen Sie bitte die Anweisungen zum Herausnehmen des Zubehörkastens der beigefügten Karte.



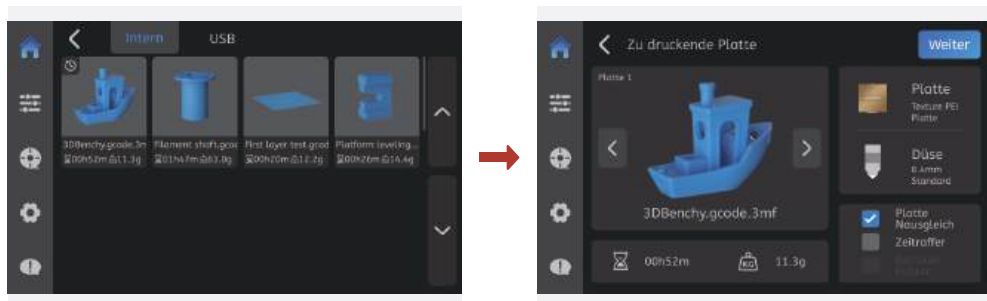
4. Nehmen Sie das Netzkabel aus dem Zubehörkasten und stecken Sie es in den Drucker.
5. Schalten Sie den Drucker ein.
6. Folgen Sie den Anweisungen auf dem Bildschirm, um den Startassistenten abzuschließen.



Erster Druck

Wählen Sie das voreingestellte Modell aus und drucken Sie es.

***Vorgespeicherte Modelldateien verwenden standardmäßig PLA Rapido-Filament.**



Tipps

1. Einige andere Marken von ABS-Draht haben eine schlechte Wärmebeständigkeit und empfehlen, die Kammertemperatur nicht mehr als 55 Grad Celsius einzustellen. Ansonsten kann der Filament vorzeitig weich werden und zu Verstopfungen führen.
2. Wenn das Verbrauchsmaterial nicht an der Druckplattform klebt:
 - 1) Bitte überprüfen Sie, ob der Spritzkopf weit von der Druckplattform entfernt ist, und Sie können die Plattform mit der ZOffset-Einstellungsfunktion nach oben einstellen.
 - 2) Aufgrund der unterschiedlichen Umgebungstemperaturen in verschiedenen Regionen kann die Heißbetttemperatur angemessen erhöht werden, um die Haftung des Verbrauchsmaterials zu erhöhen.
 - 3) Wenn keine der oben genannten Methoden gelöst werden können, wenden Sie sich bitte an den After-Sales-Service, um Hilfe zu erhalten.

Vorsichtsmaßnahmen

- Stellen Sie die Maschine nicht in brennbaren und explosiven Materialien oder in der Nähe von hohen Wärmequellen auf, stellen Sie die Maschine bitte in einer belüfteten, kühlen und staubfreien Umgebung auf.
- Stellen Sie sicher, dass die Maschine ausgeschaltet ist (Netzstecker ziehen), bevor Sie Wartungsarbeiten oder Änderungen vornehmen.
- Bevor Sie die Maschine mit Strom versorgen, prüfen Sie, ob die Spannung korrekt ist.
- Greifen Sie niemals in den QIDI-Drucker, während dieser in Betrieb ist.
- Kinder sollten bei der Verwendung von QIDI-Produkten unter ständiger Aufsicht stehen.
- Der Drucker enthält sich schnell bewegende Teile, achten Sie also darauf, dass Sie sich nicht die Hände einklemmen.
- Die Düse und das heiße Bett erzeugen während des Gebrauchs hohe Temperaturen. Bitte berühren Sie sie nicht im nicht kühlenden Zustand, um Verbrennungen durch hohe Temperaturen und Verletzungen zu vermeiden.
- Stellen Sie den Drucker nicht in einer vibrierenden oder anderen instabilen Umgebung auf. Andernfalls wird die Druckqualität durch Erschütterungen der Maschine beeinträchtigt.
- Verwenden Sie nach dem Drucken die Resttemperatur des Druckkopfs, um das Filament um die Düse rechtzeitig mit den dafür vorgesehenen Werkzeugen zu reinigen. Berühren Sie keines dieser Teile mit bloßen Händen.
- Für eine einzelne Düse wird die Verwendung nur eines Filamenttyps empfohlen. Der Wechsel zwischen verschiedenen Filamentarten kann das Risiko eines Düsenverstopfens mit sich bringen. Beim Austausch von Filamenten mit unterschiedlichen Drucktemperaturen heizen Sie die Düse auf die höhere Drucktemperatur auf und führen einen ausreichenden Extrusionsvorgang durch. Dadurch wird restliches Filament aus der Düse entfernt und das Verstopfungsrisiko verringert.
- Führen Sie routinemäßige Wartungsarbeiten an Ihrem Produkt durch, indem Sie das Druckergehäuse im ausgeschalteten Zustand mit einem trockenen Tuch reinigen. Entfernen Sie außerdem Staub, anhaftende Druckmaterialien oder Fremdkörper, die sich auf der optischen Achse ansammeln könnten. Für die Linearwelle und die Schrauben der Z-Achse ist eine regelmäßige Schmierung erforderlich.
- Wenn sich das Gerät längere Zeit im Standby-Modus befindet, trennen Sie bitte die Stromversorgung der QIDI-Produkte.
- Wenn das Gerät längere Zeit nicht benutzt wird, achten Sie bitte darauf, den Drucker vor Staub und Feuchtigkeit zu schützen.
- Das Ändern von Systemdateien und das Installieren inoffizieller Plugins bedeutet, dass der Kunde seine Erwartungen an offiziellen Support aufgibt. Sie sind allein für die Sicherheit ihres Druckers verantwortlich. Jegliche Firmware-Probleme, die sich aus diesen Änderungen ergeben, fallen nicht unter die Garantie. Wenn Sie die werkseitigen Systemdateien wiederherstellen müssen, müssen Kunden zusätzlich den EMMC-Adapter erwerben.

Kontaktinformation

Auf der U-Disk befinden sich Handbücher, Slicing-Software und andere verwandte Materialien. Ausführlichere Anweisungen und Vorsichtsmaßnahmen finden Sie in der elektronischen Version des Handbuchs auf der U-Disk oder erhalten Sie die neuesten Informationen unter den unten angegebenen Kontaktinformationen.

Wenn Sie Unterstützung benötigen, können Sie sich gerne an uns wenden :

E-Mail-Adresse Des Kundendienstes: Plus5support@qidi3d.com/Plus5support02@qidi3d.com

Offizielle Website: www.qidi3d.com

Auf der offiziellen QIDI Tech-Wiki können Sie weitere Tutorials zur Geräte-Nutzung und Wartung finden: <https://wiki.qidi3d.com/en/home>

TEL: 0086-577-66881077

Wenn Sie Anregungen oder Beschwerden haben, wenden Sie sich bitte an diese

E-Mail-Adresse: Karl@qd3dprinter.com



Die Offizielle Wiki



Facebook



Reddit

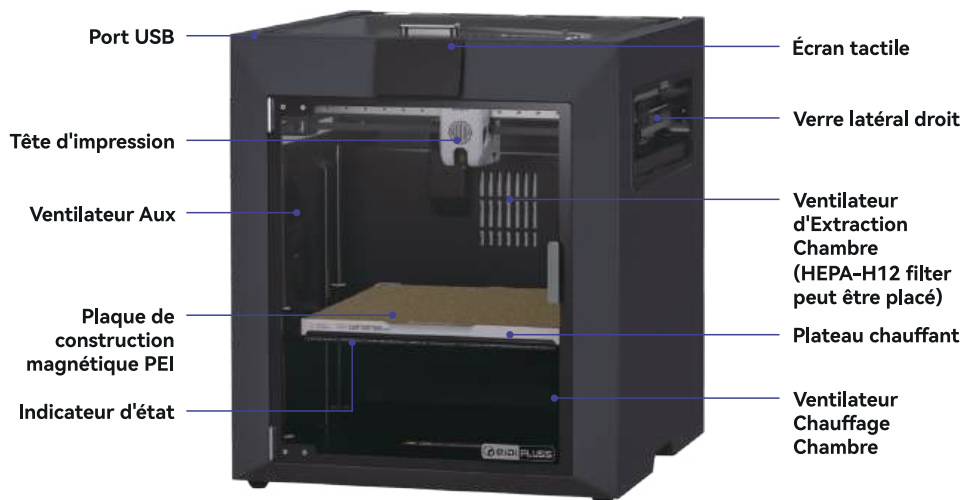


YouTube

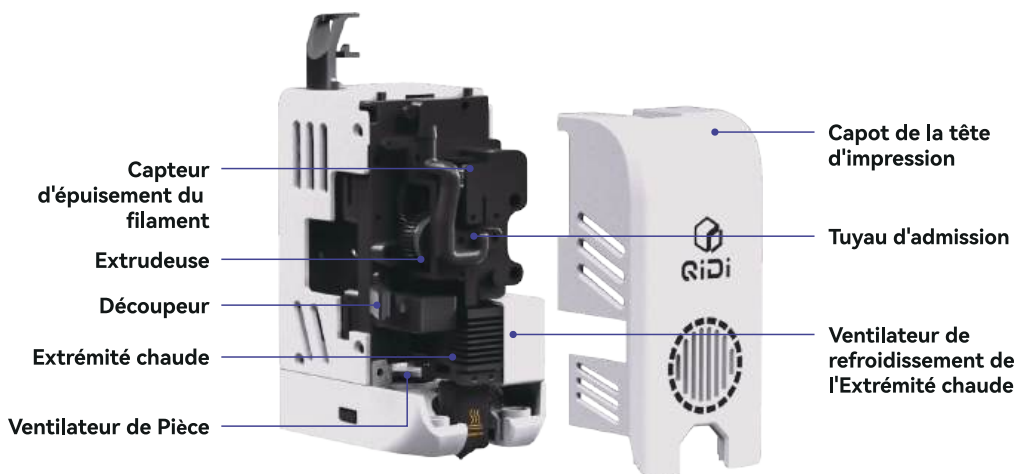


Twitter

Présentation des l'imprimante



Présentation des composants de la tête d'impression



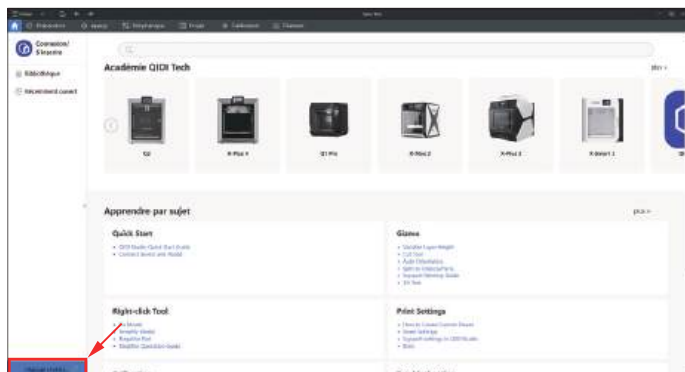
Comment retirer le capot avant de la tête d'impression



Le capot avant de la tête d'impression présente une structure à boudoir sur le dessus. Ne le retirez pas directement. Tout d'abord, déverrouillez-le en le soulevant vers le haut, puis retirez le capot avant de la tête d'impression vers l'extérieur et latéralement.

QIDI Studio

La clé USB contient le logiciel de slicing QIDI Studio. Après l'avoir installé et lancé, vous pourrez consulter le manuel d'utilisation pour apprendre à l'utiliser.



Démarrage

1. Ouvrez la boîte, retirez la mousse supérieure et l'emballage du couvercle en verre.
2. Sortez la machine de son emballage.
3. Retirez la boîte d'accessoires.

Si vous avez acheté le modèle « Plus5 Combo », veuillez vous référer à la carte jointe pour les étapes de retrait de la boîte d'accessoires.



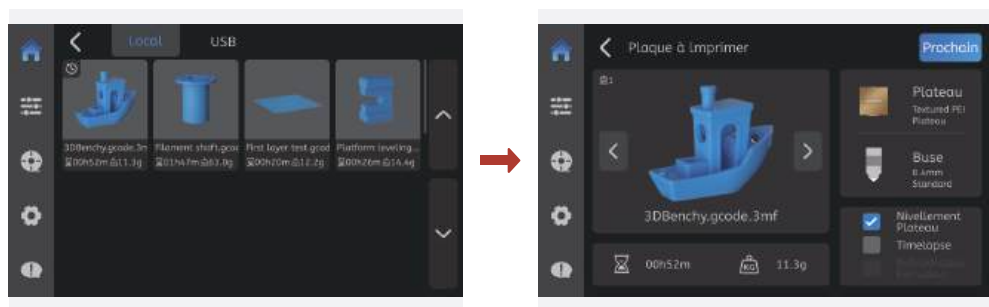
4. Sortez le câble d'alimentation de la boîte d'accessoires et branchez-le sur l'imprimante.
5. Allumez l'imprimante.
6. Suivez les instructions à l'écran pour terminer le guide de démarrage.



Première impression

Sélectionnez le modèle prédéfini et imprimez-le.

*Les fichiers de modèles pré-enregistrés utilisent le filament PLA Rapido par défaut.



Conseils

1. D'autres marques de fil ABS ont une mauvaise résistance à la chaleur, il est recommandé que la température de la cavité ne dépasse pas 55 degrés Celsius. Sinon, le filament peut ramollir à l'avance et provoquer un blocage.
2. Si les consommables ne sont pas collés sur la plate - forme d'impression:
 - 1) S'il vous plaît vérifier si la tête de pulvérisation est loin de la plate - forme d'impression, peut ajuster la plate - forme vers le haut par la fonction de réglage zOffset.
 - 2) En raison de la température ambiante différente dans différentes régions, il peut augmenter la température du lit chaud de manière appropriée, ce qui augmente l'adhérence des consommables.
 - 3) Si aucune des méthodes ci-dessus ne peut être résolue, veuillez contacter le service après-vente pour obtenir de l'aide.

Précautions

- Ne placez pas la machine dans des matériaux inflammables et explosifs ou à proximité de sources de chaleur élevées, veuillez placer la machine dans un environnement ventilé, frais et sans poussière.
- Assurez-vous que la machine est éteinte avant d'effectuer l'entretien ou les modifications.
- Avant de mettre la machine sous tension, vérifiez que la tension est correcte.
- N'atteignez jamais l'intérieur de l'imprimante QIDI pendant son fonctionnement.
- Les enfants doivent être sous surveillance constante lors de l'utilisation des produits QIDI.
- L'imprimante contient des pièces mobiles à grande vitesse, faites donc attention de ne pas vous pincer les mains.
- La buse et le lit chaud généreront une température élevée pendant l'utilisation, veuillez ne pas la toucher à l'état non refroidi pour éviter les brûlures à haute température et les blessures.
- Ne placez pas l'imprimante dans un environnement vibrant ou instable. Sinon, les secousses de la machine affecteront la qualité d'impression.
- Après l'impression, utilisez la température résiduelle de la tête d'impression pour nettoyer à temps le filament autour de la buse avec les outils dédiés. Ne touchez aucune de ces pièces à mains nues.
- Il est recommandé d'utiliser un seul type de filament par buse. Le passage entre différents types de filaments peut entraîner un risque de colmatage de la buse. Lors du changement de filament nécessitant une température d'impression différente, chauffez la buse à la température la plus élevée et extrudez suffisamment de matière pour éliminer les résidus de filament dans la buse et réduire le risque de colmatage.
- Effectuez l'entretien de routine de votre produit en utilisant un chiffon sec pour nettoyer le corps de l'imprimante lorsqu'elle est éteinte. En outre, retirez la poussière, les matériaux d'impression collés ou les corps étrangers susceptibles de s'accumuler sur l'axe optique. Une lubrification régulière est nécessaire pour les vis de l'arbre linéaire et de l'axe Z.
- Si la machine est en mode veille pendant une longue période, veuillez débrancher l'alimentation des produits QIDI.
- Si la machine n'est pas utilisée pendant une longue période, veillez à protéger l'imprimante de la poussière et de l'humidité.
- La modification des fichiers système et l'installation de plugins non officiels signifient que le client renonce à ses attentes en matière de support officiel. Ils seront seuls responsables de la sécurité et de la sûreté de leur imprimante. Tout problème de micrologiciel résultant de ces modifications ne sera pas couvert par la garantie. Si vous devez restaurer les fichiers système d'usine, les clients doivent acheter en plus l'adaptateur EMMC.

Informations de contact

Il existe des manuels, des logiciels de découpage et d'autres documents connexes sur le disque U. Pour des instructions et des précautions plus détaillées, veuillez vous reporter à la version électronique du manuel sur le disque U ou obtenir les dernières informations selon les coordonnées ci-dessous.

Si vous avez besoin d'aide, n'hésitez pas à nous contacter :

Adresse e-mail du service après-vente :

Plus5support@qidi3d.com / Plus5support02@qidi3d.com

Site Officiel: www.qidi3d.com

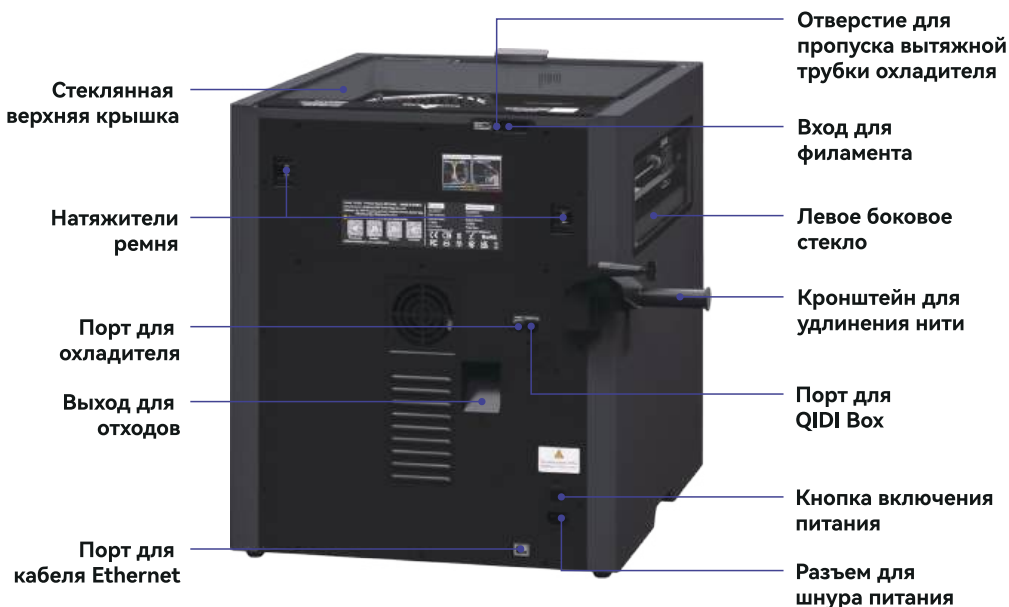
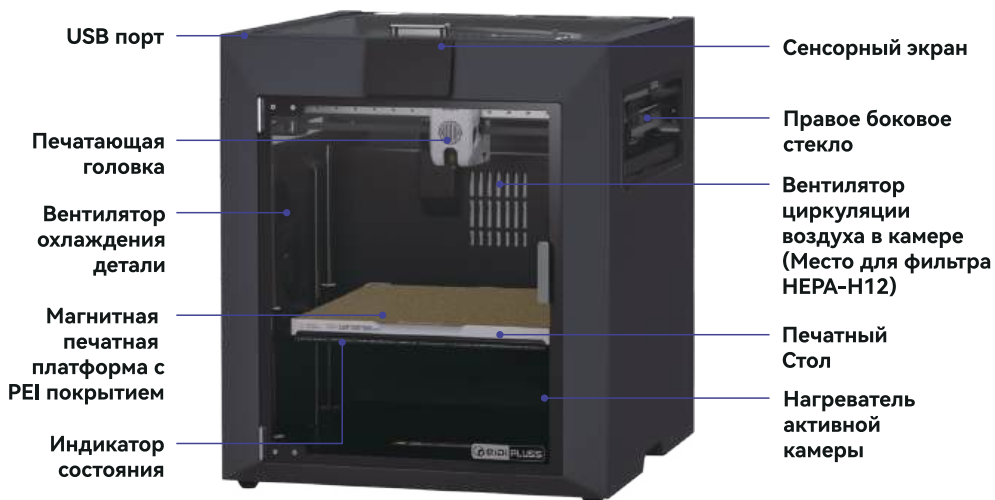
Pour consulter davantage de tutoriels d'utilisation et d'entretien de la machine, rendez-vous sur le Wiki officiel de QIDI Tech :

<https://wiki.qidi3d.com/en/home>

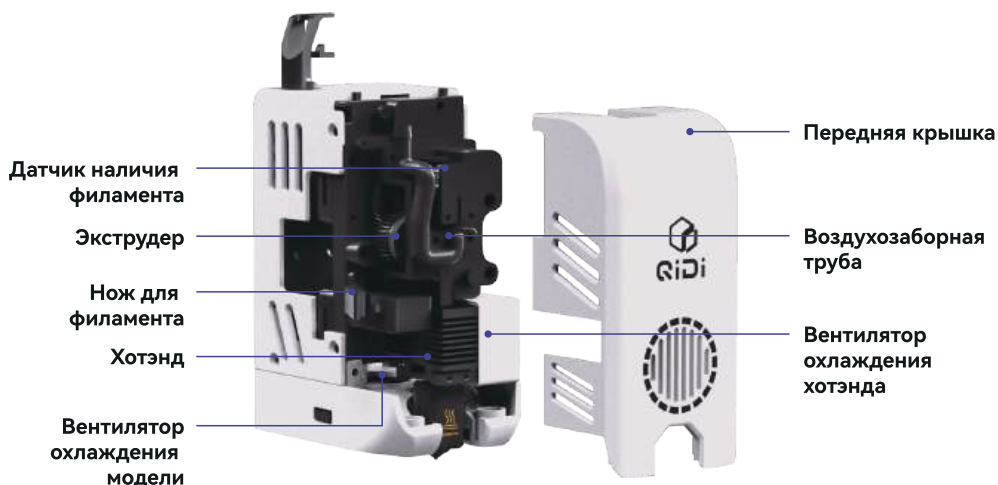
TEL: 0086-577-66881077

Si vous avez des suggestions ou des réclamations, veuillez contacter cette adresse E-mail : Karl@qd3dprinter.com





Описание печатающей головки



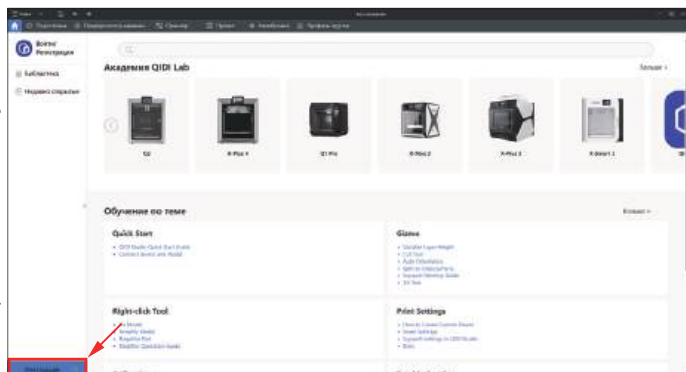
Как Снять Переднюю Крышку Печатающей Головки



Передняя крышка печатающей головки имеет пряжку сверху. Не снимайте ее напрямую. Сначала разблокируйте ее, подняв вверх, затем снимите переднюю крышку печатающей головки наружу и вбок.

QIDI Studio

На USB-флешке находится программное обеспечение для нарезки QIDI Studio. После установки и работы с ним вы можете узнать, как пользоваться программным обеспечением в руководстве пользователя.



Включить Питание

1. Откройте упаковочную коробку, извлеките верхний пенопласт и упаковку со стеклянной верхней крышкой.
2. Извлеките принтер из упаковки.
3. Достаньте коробку с комплектующими.

Если вы приобрели "Plus5 Combo", шаги по извлечению комплекта аксессуаров см. на прилагаемой карточке.



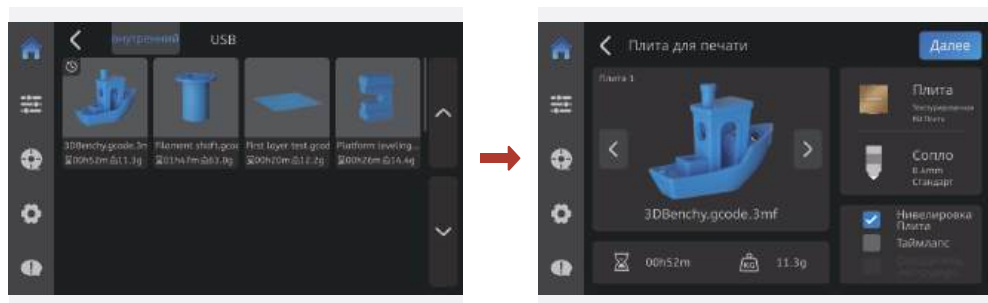
4. Достаньте кабель питания из коробки с аксессуарами и подключите его к принтеру.
5. Включите принтер.
6. Следуйте указаниям на экране для завершения загрузки.



Первая Печать

Выберете предварительно загруженную модель и распечатайте.

***Загруженные модели по умолчанию используют материал PLA Rapido.**



Советы

1. Некоторые марки ABS филаментов менее термостойки, поэтому рекомендуется устанавливать температуру камеры не выше 55 градусов Цельсия. В противном случае филаменты могут размягчаться и вызвать засорение экструдера.
2. Если расходные материалы не прилипают к печатной платформе:
 - 1) Проверьте, насколько далеко находится сопло от печатной платформы. Вы можете регулировать расстояние с помощью функции регулировки смещения по оси Z.
 - 2) Из-за различий в температуре окружающей среды в разных регионах температуру нагревательной платформы можно изменить для улучшения адгезии филаментов.
 - 3) Если все вышеперечисленное не помогло, обратитесь за помощью в службу послепродажного обслуживания.

Информация об использовании

- Не размещайте принтер рядом с легковоспламеняющимися и взрывоопасными веществами или источниками тепла. Размещайте устройство в хорошо проветриваемом, прохладном помещении с низким уровнем запыленности.
- Перед обслуживанием или модификацией принтера убедитесь, что принтер отключен.
- Прежде чем включить принтер, проверьте правильность напряжения.
- Не трогайте внутреннюю часть принтера во время работы.
- Дети, при использовании или нахождении рядом с механизмами, в любое время должны находиться под присмотром взрослых.
- Принтер содержит быстро движущиеся рабочие части, будьте осторожны, чтобы не защемить руки.
- Потенциальный риск ожогов: печатающая головка принтеров QIDI может нагреваться до температуры выше 300 °C, а нагревательная платформа — выше 100 °C. Не прикасайтесь к этим частям голыми руками.
- Не ставьте принтер на неустойчивые поверхности. В противном случае паразитные вибрации повлияют на качество печати.
- После завершения печати своевременно используйте остаточную температуру сопла, чтобы очистить его с помощью специального инструмента. При очистке не касайтесь сопла руками, чтобы избежать ожогов.
- Рекомендуется использовать один тип расходного материала для одного сопла. Переключение между разными типами расходных материалов может привести к засорению сопла. При смене расходного материала с разной температурой печати нагревайте сопло до более высокой температуры печати и полностью выдавите остатки материала, чтобы уменьшить риск засорения.
- Регулярно проводите техническое обслуживание принтера. При отключенном от электросети устройстве очистите корпус принтера сухой тряпкой, удаляя пыль, остатки материала расхода и посторонние предметы с опорных осей. Прямолинейные направляющие и шпиндель оси Z требуют периодической очистки и смазки.
- Если устройство находится в режиме ожидания в течение длительного времени, отключите его от электросети.
- Если устройство не используется в течение длительного времени, обеспечьте его защиту от пыли и влаги.
- Изменение системных файлов или установка неофициальных плагинов означает добровольный отказ от официальной технической поддержки. Пользователи принимают на себя все риски, связанные с такими действиями, включая сбои в работе, системные сбои или другие проблемы, которые исключаются из гарантийного покрытия. Для восстановления исходного состояния системы выполните «Сброс к заводским настройкам» через интерфейс принтера.

Контактная информация

На комплектном USB накопителе содержатся инструкции, программное обеспечение и другие полезные материалы. Для получения более подробных инструкций и мер предосторожности обратитесь к электронной версии руководства на накопителе или получите самую актуальную информацию, используя контактные данные, указанные ниже.

Если вам нужна поддержка, не стесняйтесь обращаться к нам в любое время:

Электронная почта технической поддержки:

Plus5support@qidi3d.com/Plus5support02@qidi3d.com

Официальный сайт: www.qidi3d.com

Более подробные руководства по использованию и обслуживанию оборудования можно найти в официальном Wiki QIDI Tech: <https://wiki.qidi3d.com/en/home>

Номер телефона: 0086-577-66881077

Если у вас есть предложения или жалобы, пожалуйста, свяжитесь с нами по этому адресу:

Kar@qd3dprinter.com



Официальная Вики



Facebook



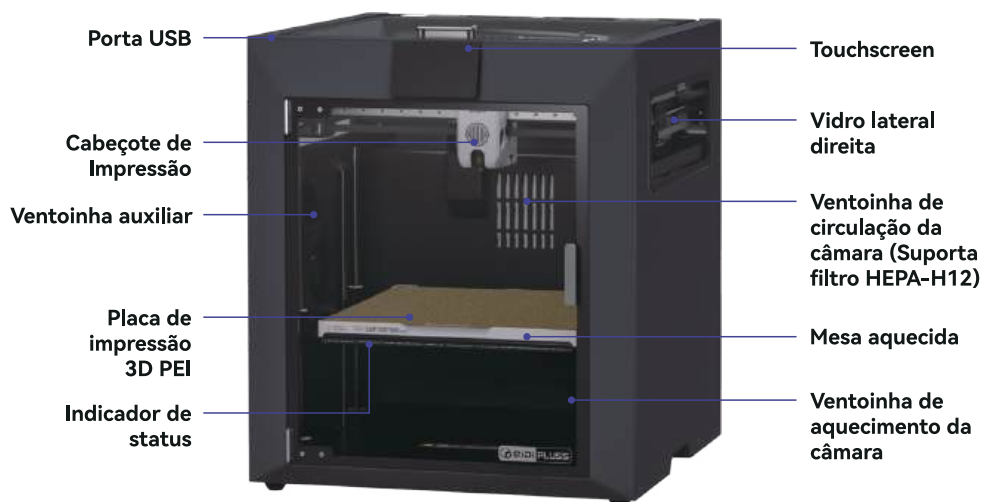
Reddit



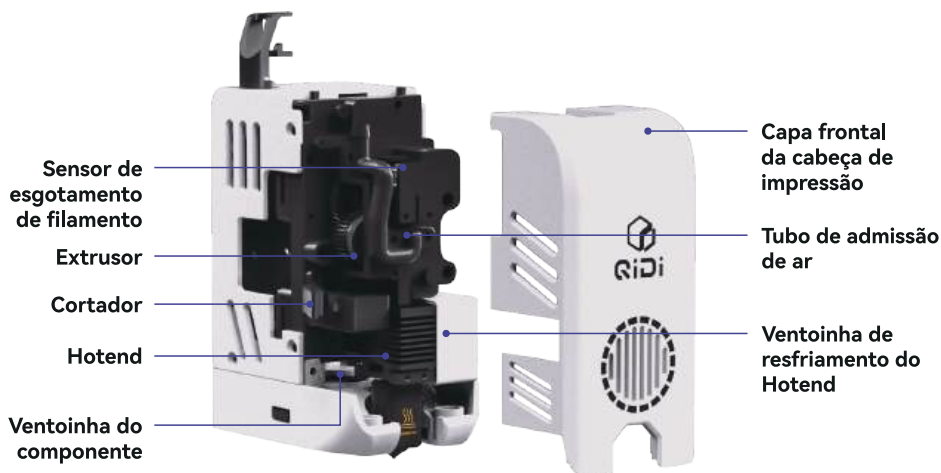
YouTube



Twitter



Apresentação da cabeça de impressão



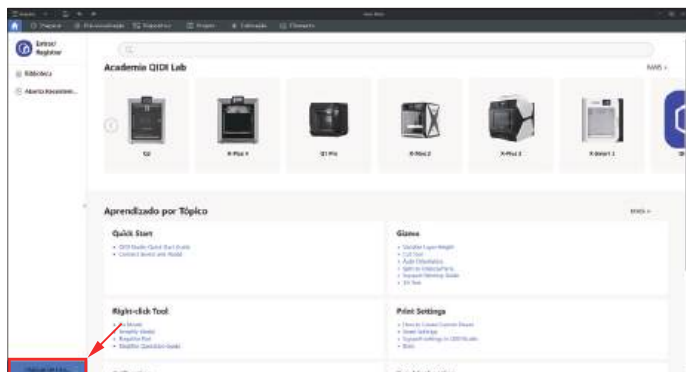
Remover a Cabeça de Impressão



A tampa frontal da cabeça de impressão possui estrutura de encaixe na parte superior. Não retire-a diretamente para fora. É necessário desbloquear primeiro para cima e, em seguida, retirar a tampa frontal da cabeça de impressão horizontalmente para fora.

QIDI Studio

No pendrive está contido o software de fatiamento QIDI Studio. Após instalá-lo e executá-lo, você poderá aprender a utilizá-lo no manual do usuário.



Inicie

1. Abra a embalagem, retire a espuma superior e a caixa da tampa de vidro superior.
2. Retire a impressora da embalagem.
3. Retire a caixa de acessórios.

Caso você tenha adquirido o modelo “Plus5 Combo”, consulte o cartão anexo para as instruções de remoção da caixa de acessórios.



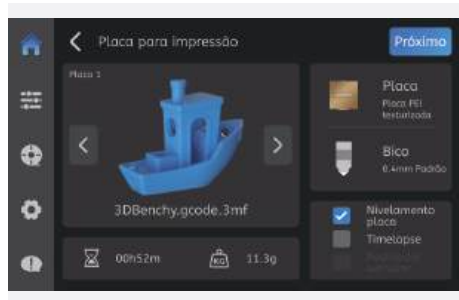
4. Retire o cabo de energia da caixa de acessórios e conecte-o à impressora.
5. Ligue a impressora
6. Siga as instruções na tela para concluir a configuração inicial.



Impressão inicial

Selecione o modelo pré-definido e imprima-o.

*Os modelos integrados usam o filamento PLA Rápido por padrão.



Dicas

1. Algumas outras marcas de fios ABS são menos resistentes ao calor, recomenda-se que a temperatura da câmara não exceda 55 graus Celsius. Caso contrário, os fios finos podem se amolecer antecipadamente e causar obstrução.
2. Se o material não estiver colado na plataforma de impressão:
 - 1) Por favor, verifique se a cabeça de injetor está longe da plataforma de impressão e a plataforma pode ser ajustada para cima através da função de ajuste Zoffset.
 - 2) Devido às diferentes temperaturas ambientais em diferentes regiões, a temperatura do leito quente pode ser melhorada adequadamente para aumentar a adesão dos materiais de consumo.
 - 3) Se nenhum dos métodos acima for resolvido, entre em contato com o serviço pós-venda para obter ajuda.

Instruções de uso

- Não coloque a máquina perto de materiais inflamáveis e explosivos ou fontes de calor intensas; coloque-a em um ambiente ventilado, fresco e com pouca poeira.
- Antes de realizar manutenção ou modificação na impressora, certifique-se de que a máquina esteja desligada da fonte de energia.
- Antes de energizar a máquina, verifique se a tensão elétrica está correta.
- Não toque no interior da máquina enquanto ela estiver em funcionamento.
- As crianças devem ser acompanhadas por adultos em qualquer momento que usarem ou estiverem próximas da máquina.
- A impressora contém peças de trabalho em movimento de alta velocidade; cuidado com o aprisionamento das mãos.
- O bico de injeção e o leito aquecido geram alta temperatura durante o uso; não os toque quando não estiverem em estado de resfriamento, para evitar queimaduras por alta temperatura e danos pessoais.
- Não coloque a impressora em um ambiente com muita vibração ou outra instabilidade; o balanço da máquina afetará a qualidade de impressão da impressora.
- Após a conclusão da impressão, aproveite prontamente o calor residual do bico de injeção e limpe completamente o material de impressão no bico com a ajuda de uma ferramenta; durante a limpeza, não toque diretamente o bico com as mãos para evitar queimaduras.
- É recomendado alocar um bico exclusivo para cada tipo de material. A troca entre materiais diferentes pode gerar risco de entupimento do bico. Ao realizar a troca entre materiais com temperaturas de impressão distintas, aqueça o bico até a temperatura de impressão mais elevada, extruda completamente para remover todo o material residual do bico e, dessa forma, minimizar o risco de entupimento.
- Realize a manutenção da impressora regularmente; com a impressora desligada da fonte de energia, limpe a carcaca da impressora com um pano seco para remover poeira, material de impressão residual e corpos estranhos no eixo óptico. Os trilhos lineares e o parafuso de rosca do eixo Z requerem limpeza e lubrificação periódicas.
- Se a máquina ficar em modo de espera por um longo período, desconecte-a da fonte de energia.
- Se a máquina não for usada por um longo período, preste atenção para proteger a impressora contra a chuva, a umidade e a poeira.
- Modificar arquivos do sistema ou instalar plug-ins não oficiais significa que o usuário abandona voluntariamente o suporte técnico oficial e assumirá por conta própria todos os riscos resultantes. Anomalias do firmware, falhas do sistema ou outros problemas causados pelas operações mencionadas acima não estarão dentro do escopo da garantia. Se for necessário restaurar o sistema ao estado original, é possível executar a operação "Restaurar configurações de fábrica" por meio da interface de configurações.

Informações de contato

A memória do pen drive contém documentos como o manual de instruções e o software de slicing, além de outros materiais relacionados. Para obter instruções de uso mais detalhadas e observações importantes, consulte o manual de instruções eletrônico no pen drive ou acesse os materiais mais atualizados por meio das informações de contato abaixo.

Se você precisar de suporte técnico, não hesite em entrar em contato conosco a qualquer momento:

E-mail de Atendimento Pós-Venda:

Plus5support@qidi3d.com/Plus5support02@qidi3d.com

Site Oficial: www.qidi3d.com

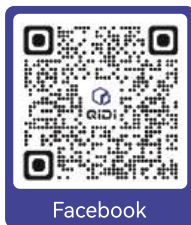
Mais tutoriais de uso e manutenção da máquina podem ser consultados no

Wiki Oficial da QIDI Tech: <https://wiki.qidi3d.com/en/home>

Número de Telefone: 0086-577-66881077

Se você tiver alguma sugestão ou reclamação, entre em contato por e-mail:

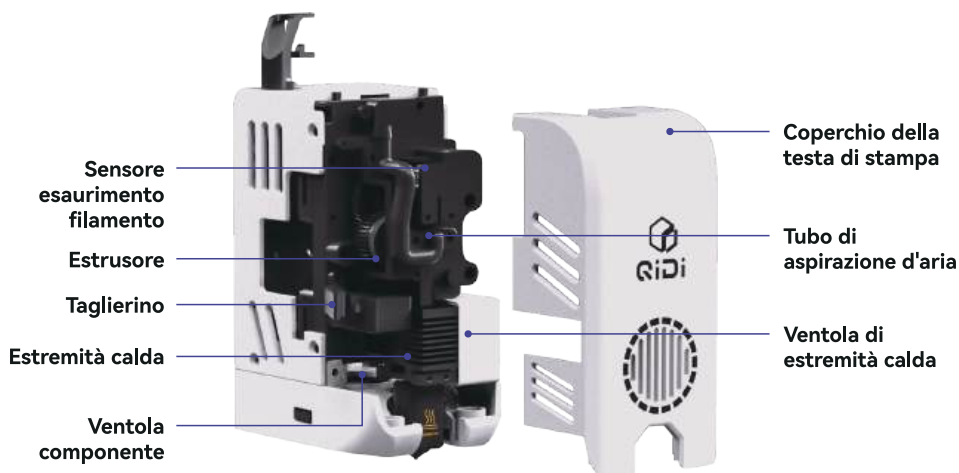
Karl@qd3dprinter.com



Introduzione alla stampante



Introduzione alla testina di stampa



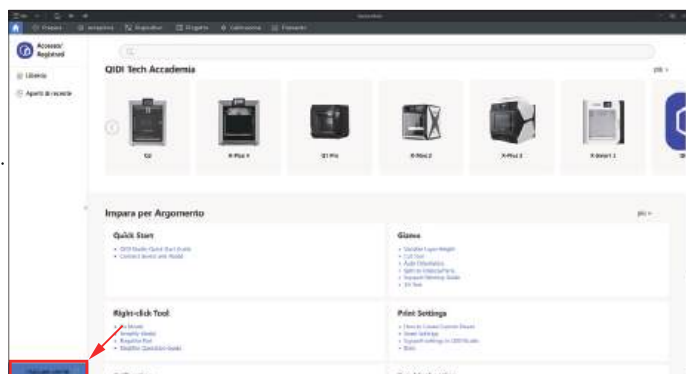
Come rimuovere il coperchio anteriore della testina di stampa



La copertura anteriore della testina di stampa presenta una struttura a fibbia sulla parte superiore. Non rimuoverlo direttamente. Innanzitutto sbloccarlo sollevandolo verso l'alto, quindi rimuovere il coperchio anteriore della testina di stampa verso l'esterno e lateralmente.

QIDI Studio

La chiavetta USB contiene il software di slicing QIDI Studio. Dopo averlo installato e avviato, potete consultare il manuale utente per imparare a utilizzarlo.



Avviare

1. Aprire la scatola di imballaggio, estrarre la schiuma superiore e la scatola di cartone contenente il vetro del coperchio superiore.
2. Estrai la macchina.
3. Estrarre la scatola degli accessori.

Se hai acquistato il modello "Plus5 Combo", le istruzioni per estrarre la scatola degli accessori sono indicate sulla cartolina aggiuntiva.



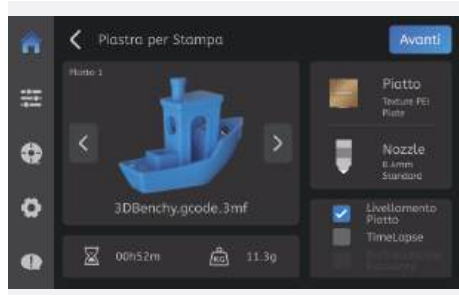
4. Estrarre il cavo di alimentazione dalla scatola degli accessori e collegarlo alla stampante.
5. Accendere la stampante.
6. Seguire le indicazioni sullo schermo per completare la configurazione iniziale.



Prima stampa

Selezionare il modello preimpostato e stamparlo.

*I file dei modelli pre-salvati utilizzano il filamento PLA Rapido per impostazione predefinita.



Suggerimenti

1. Il filamento ABS di alcune altre marche ha una scarsa resistenza al calore. Si consiglia di impostare la temperatura della camera non superiore a 55 °C. In caso contrario, il filamento potrebbe ammorbidirsi prematuramente e causare un intasamento.
2. Se il filamento non aderisce alla piattaforma di stampa:
 - 1) Verificare se l'ugello è troppo distante dalla piattaforma di stampa; è possibile regolare la piattaforma verso l'alto tramite la funzione di regolazione Z offset.
 - 2) A causa della differenza di temperatura ambientale tra le varie regioni, è possibile aumentare leggermente la temperatura del piano riscaldato per migliorare l'adesione del filamento.
 - 3) Se nessuno dei metodi sopra indicati risolve il problema, contattare il servizio post-vendita per assistenza.

Note Di Attenzione

- Non posizionare la macchina in materiali infiammabili ed esplosivi o vicino a fonti di calore elevato, posizionare la macchina in un ambiente ventilato, fresco e privo di polvere.
- Prima di eseguire la manutenzione o la modifica della stampante, assicurarsi che la macchina sia spenta.
- Prima di dare tensione alla macchina, verificare che la tensione sia corretta.
- Non entrare mai all'interno della stampante QIDI mentre sono in funzione.
- I bambini dovrebbero essere sotto costante supervisione quando usano i prodotti QIDI.
- La stampante contiene parti in movimento ad alta velocità, quindi fare attenzione a non schiacciarsi le mani.
- L'ugello e il letto caldo genereranno temperature elevate durante l'uso, non toccarlo nello stato di non raffreddamento per evitare ustioni ad alta temperatura e lesioni personali.
- Non collocare la stampante in un ambiente soggetto a vibrazioni o in altro ambiente instabile. In caso contrario, lo scuotimento della macchina influirà sulla qualità di stampa.
- Dopo la stampa, utilizzare la temperatura residua della testina di stampa per pulire tempestivamente il filamento attorno all'ugello con gli strumenti dedicati. Non toccare nessuna di queste parti a mani nude.
- Si consiglia di utilizzare un solo tipo di filamento per singolo ugello. La commutazione tra diversi tipi di filamento può comportare il rischio di intasamento dell'ugello. Quando si sostituisce un filamento con temperatura di stampa diversa, riscaldare l'ugello alla temperatura di stampa più elevata ed eseguire un'estrusione completa per rimuovere il filamento residuo all'interno dell'ugello e ridurre il rischio di intasamento.
- Eseguire la manutenzione ordinaria del prodotto utilizzando un panno asciutto per pulire il corpo della stampante quando è spenta. Inoltre, rimuovere polvere, materiali di stampa incollati o corpi estranei che potrebbero accumularsi sull'asse ottico. È necessaria una lubrificazione regolare per l'albero lineare e le viti dell'asse Z.
- Se la macchina è in modalità standby per lungo tempo, spegnere l'alimentazione della macchina.
- Se la macchina non viene utilizzata per lungo tempo, prestare attenzione a proteggere la stampante da polvere e umidità.
- La modifica dei file di sistema e l'installazione di plugin non ufficiali significa che il cliente rinuncia alle proprie aspettative di supporto ufficiale. Saranno gli unici responsabili della sicurezza e dell'incolumità della propria stampante. Eventuali problemi del firmware derivanti da queste modifiche non saranno coperti dalla garanzia. Se è necessario ripristinare i file di sistema di fabbrica, i clienti devono acquistare inoltre l'adattatore EMMC.

Informazioni Sui Contatti

Ci sono manuali, software di slicing e altri materiali correlati nel disco U. Per istruzioni e precauzioni più dettagliate, fare riferimento alla versione elettronica del manuale nel disco U o ottenere le informazioni più recenti in base alle informazioni di contatto riportate di seguito.

Se avete bisogno di supporto, non esitate a contattarci :

Indirizzo e-mail del servizio post-vendita:

Plus5support@qidi3d.com/Plus5support02@qidi3d.com

Sito Ufficiale: www.qidi3d.com

Nella Wiki ufficiale di QIDI Tech è possibile consultare ulteriori tutorial sull'uso e la manutenzione delle macchine:

<https://wiki.qidi3d.com/en/home>

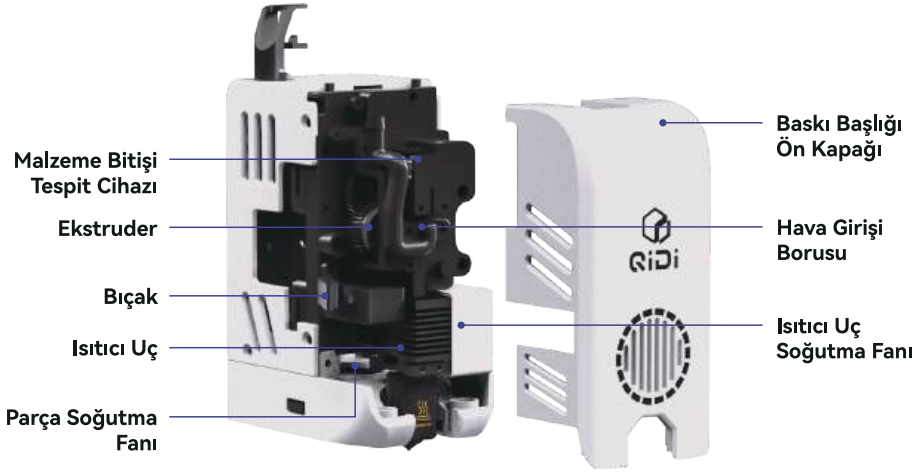
TEL: 0086-577-66881077

In caso di suggerimenti o reclami, si prega di contattare con questo indirizzo E-mail: KarL@qd3dprinter.com





Baskı Başlığı Tanıtımı



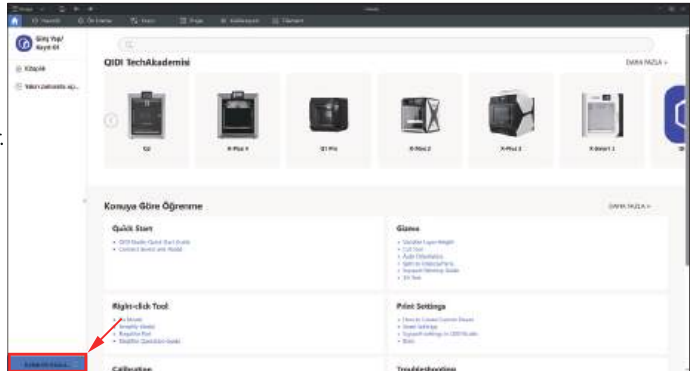
Baskı Başlığı Ön Kapağını Çıkarın



Baskı Başlığı Ön Kapağının üst kısmında kilit yapısı bulunmaktadır. Doğrudan dışarı doğru çıkarmayın. Önce yukarı doğru kilidi açın, ardından dışarı doğru yatay şekilde çıkarın.

QIDI Studio

USB bellekte QIDI Studio dilimleme yazılımı bulunmaktadır. Kurulumunu tamamlayıp çalıştırdıktan sonra, bu yazılımın nasıl kullanılacağı hakkında kullanım kılavuzunda bilgi edinebilirsiniz.



Açılış

- 1.Ambalaj kutusunu açın, üst köpüğü ve cam üst kapak ambalaj kutusunu çıkarın.
- 2.Makineyi çıkarın.
- 3.Aksesuar kutusunu çıkarın.

Eğer "Plus5 Combo" modelini satın aldıysanız, aksesuar kutusunu çıkarma adımları için ekli karta bakın.



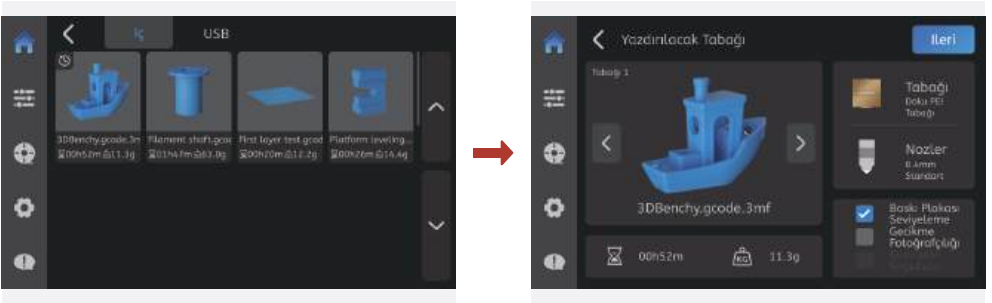
- 4.Aksesuar kutusundaki güç kablosunu çıkarın ve yazıcıya takın.
- 5.Yazıcıyı açın.
- 6.Ekrandaki talimatları izleyerek açılış kurulumunu tamamlayın.



İlk Baskı

Önceden Kurulu Modeli Seçin ve Baskı Yapın.

*Önceden Kurulu Modeller Varsayılan Olarak PLA Rapido Malzemesini Kullanır.



İpuçları

- 1.Diğer bazı markaların ABS telleri ısıya dayanıklı değildir ve boşluk sıcaklığının 55 dereceden fazla olmaması önerilir. Aksi takdirde, ince ipler önceden yumuşayabilir ve tıkanmaya neden olabilir.
- 2.Tüketme malzemesi baskı platformuna yapışmıyorsa:
 - 1)Lütfen püskürtme başının baskı platformundan uzak olup olmadığını kontrol edin, platformu Z0ffset ayarlama fonksiyonu ile yukarı ayarlayabilirsiniz.
 - 2)Farklı bölgelerde çevre sıcaklığı farklı olduğundan, tüketim malzemesinin yapışkanlığını artırmak için sıcak yatak sıcaklığını uygun bir şekilde artırabiliriz.
 - 3)Yukarıdaki yöntemlerin hiçbiri çözülmezse, lütfen yardım için satış sonrası hizmetle iletişime geçin.

Kullanım Talimatları

- Cihazı yangın veya patlama tehlikesi olan maddelerin veya yüksek ısı kaynaklarının yanına yerleştirmeyin, lütfen cihazı havalandırılmış, serin ve az tozlu bir ortamda yerleştirin.
- Yazıcı üzerinde bakım ve dönüştürme yapmadan önce, cihazın elektrikten kesildiğinden emin olun.
- Cihaza Elektrik Vermeden Önce, voltajın doğru olup olmadığını kontrol edin.
- Cihaz Çalışırken Cihazın İç Kısımına Dokunmayın.
- Çocukların cihazı herhangi bir zamanda kullanması veya cihaza yakın olması durumunda her zaman yetişkin eşliğinde olmalıdır.
- Yazıcı, hızla hareket eden çalışma parçalarını içerir, el sıkışması olmaması için dikkat edin.
- Buruşuk Başı ve Isı Yatağı kullanım süresince yüksek ısı üretir, soğuk olmayan durumda dokunmayın, yüksek ısıdan yanık oluşmasını ve vücut yaralanmasını önlemek için.
- Yazıcıyı yüksek titreşimli veya diğer kararlı olmayan ortamlara yerleştirmeyin, cihazın sallanması yazıcının yazdırma kalitesini etkileyecektir.
- Yazdırma tamamlandıktan sonra buruşuk başının kalan ısını zamanında kullanarak, araç yardımıyla buruşuk başındaki malzemeyi tamamen temizleyin; temizlerken buruşuk başına doğrudan elle dokunmayın, yanık oluşmaması için.
- Her nozulun yalnızca tek bir malzeme türü için kullanılması önerilir. Farklı malzemeler arasında geçiş, nozul tıkanması riski oluşturmaz. Farklı baskı sıcaklıklarına sahip malzemeler arasında geçiş yaparken, nozulu daha yüksek baskı sıcaklığına ısıtın ve kalan tüm malzemeyi tamamen ekstrüde ederek temizleyin, tıkanma riskini en aza indirin.
- Yazıcıyı sık sık bakımını yapın; elektrik kesik durumda, kurulu bir bez kullanarak yazıcı gövdesini temizleyin ve toz, kalan malzeme ile ışık eksenindeki yabancı cisimleri temizleyin. Doğrusal raylar ve Z eksenini vidağına düzenli olarak temizlik ve yağlama yapmanız gerekir.
- Cihaz uzun süre bekleme modunda kalacaksa, cihazın güç kablосunu çekin.
- Cihazı uzun süre kullanmayacaksanız, yazıcıya yağmur, nem ve toz koruması yapmanıza dikkat edin.
- Sistem dosyalarını değiştirmek veya resmi olmayan eklentiler yüklemek, kullanıcının resmi teknoloji desteğini gönüllü olarak vazgeçtiği ve böylece oluşabilecek tüm riskleri kendi sorumluluğunda yükleyeceği anlamına gelir. Yukarıdaki işlemlerden kaynaklanan donanım yazılımı anormallikleri, sistem arızaları veya diğer sorunlar, garanti kapsamı dışında kalacaktır. Orijinal sistem durumunu kurtarma etmek isterseniz, ayarlar arayüzünden "Fabrika Ayarlarına Sıfırlama" işlemini gerçekleştirebilirsiniz.

İletişim Bilgileri

USB Bellekte kullanım kılavuzu, dilimleme yazılımı gibi ilgili belgeler bulunur. Daha detaylı kullanım talimatları ve dikkat edilmesi gerekenler için, lütfen USB Bellekteki elektronik kullanım kılavuzunu inceleyin veya aşağıdaki iletişim bilgilerine göre en güncel belgeleri alın.

Destek ihtiyacınız olursa, lütfen her zaman bize ulaşın:

After-Sales E-postası:

Plus5support@qidi3d.com/Plus5support02@qidi3d.com

Resmi Web Sitesi: www.qidi3d.com

Daha fazla makine kullanım ve bakım eğitimlerine erişmek için QIDI Tech

Resmi Wiki'yi inceleyebilirsiniz: <https://wiki.qidi3d.com/en/home>

Telefon: **0086-577-66881077**

Herhangi bir öneri veya şikayetiniz varsa, lütfen e-posta yoluyla bizimle

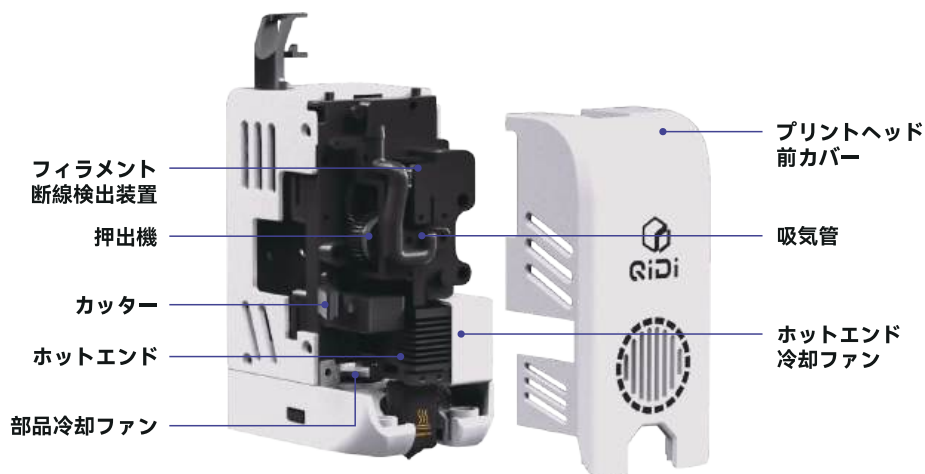
iletişime geçin: Karl@qd3dprinter.com



プリンターの紹介



プリントヘッドの紹介



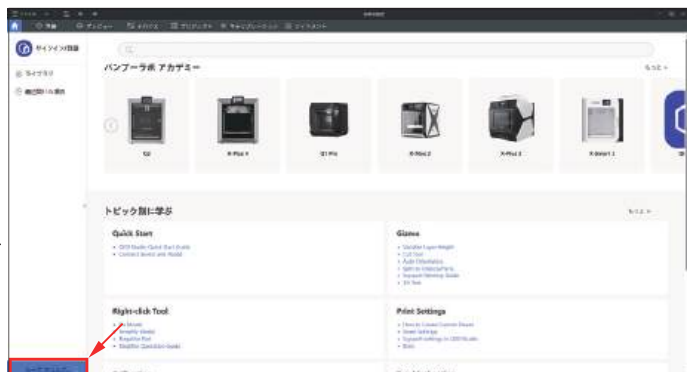
プリントヘッド前カバーの取り外し方



プリントヘッドのフロントカバー上部にバックル構造があります。直接取り出さないでください。まず上方向にロックを解除してから、プリントヘッドのフロントカバーを外側および横方向に取り外す必要があります。

QIDI Studio

USB フラッシュドライブには QIDI Studio スライシングソフトウェアが入っています。インストールして操作した後、ユーザーマニュアルでソフトウェアの使用方法を学ぶことができます。



起動

1. 包装箱を開け、上部の発泡スチロールと天面ガラスケースを取り出してください。
2. 本体を取り出してください。
3. 付属品ケースを取り出してください。

Plus5 Combo をご購入の場合は、添付のカードの説明に従ってアクセサリボックスを取り出してください。



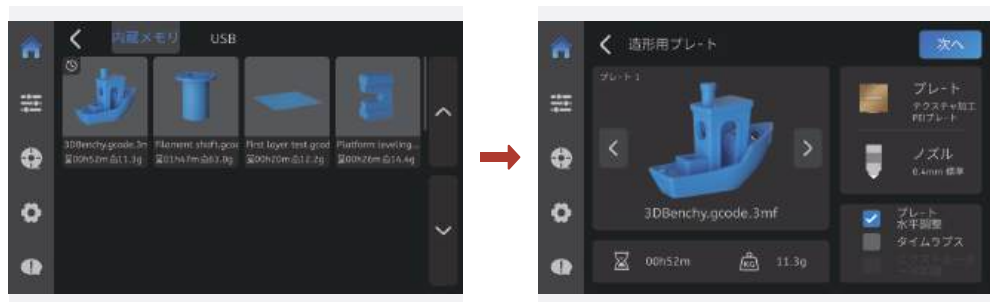
4. 付属品ケースから電源ケーブルを取り出し、プリンターに差し込んでください。
5. プリンターの電源を入れてください。
6. 画面の指示に従って起動ウィザードを実行してください。



初回印刷

プリセットモデルを選択し、印刷を開始してください。

***注:内蔵モデルはデフォルトで PLA Rapidofilament を使用します。**



ヒント

1. 他のブランドのABS線材は耐熱性が悪く、キャビティの温度設定は55℃を超えないことを提案している。そうしないと、フィラメントが早期に軟化し、目詰まりを引き起こす可能性があります。
2. 消耗品が印刷プラットフォームに付着していない場合:
 - 1) ヘッドが印刷プラットフォームから離れているかどうかを確認してください。Zoffset調整機能によってプラットフォームを上に調整することができます。
 - 2) 地域によって環境温度が異なるため、熱床温度を適切に高め、これにより消耗品の付着力を高めることができる。
 - 3) 上記の方法で解決できない場合は、アフターサービスに連絡して助けを求めてください。

使用上の注意

- ・機械を爆発物や可燃物、または高温源の近くに置かないでください。必ず換気が良く、涼しく、ほこりの少ない場所に設置してください。
- ・メンテナンスや改造を行う前に、マシンの電源がオフになっている（電源コードを抜いている）ことを確認してください。
- ・マシンの電源を入れる前に、電圧が正しいかどうかを確認してください。
- ・動作中は、QIDI プリンターの内部に手を触れないでください。
- ・QIDI製品を使用するときは、お子様を常に監視する必要があります。
- ・プリンタには高速で動く部品が含まれているため、手を挟まないように注意してください。
- ・火傷の危険性があります。QIDI プリンターのプリントヘッドは 300℃ を超える温度に達することがありますが、ホットベッドは 100℃ を超える温度に達することがあります。素手でこれらの部分に触れないでください。
- ・振動する場所や不安定な場所にプリンターを置かないでください。そうしないと、機械の揺れにより印刷品質に影響を与える可能性があります。
- ・印刷後、プリントヘッドの余熱を利用して、ノズル周辺のフィラメントを専用ツールで適時にクリーニングします。これらの部品には素手で触れないでください。
- ・単一ノズルには一種類の消耗材を使用することを推奨します。異なる種類の消耗材を切り替えると、ノズル詰まりのリスクが生じます。印刷温度の異なる消耗材を交換する際は、ノズルを両者のうち高温側の印刷温度まで加熱し、十分に押し出してノズル内の残留消耗材を除去し、詰まりリスクを低減させてください。
- ・プリンターの定期的なメンテナンスが必要です。電源を切った状態で、乾いた布でプリンター本体を清掃し、ゴミ、残留消耗品、光軸上の異物を取り除いてください。リニアガイドと Z 軸ボールねじは定期的に清掃と潤滑を行ってください。
- ・マシンが長時間スタンバイモードになっている場合は、QIDI 製品の電源を抜いてください。
- ・本機を長期間使用しない場合は、ホコリや湿気からプリンターを保護するように注意してください。
- ・システムファイルの変更または非公式プラグインのインストールは、ユーザーが自発的に公式技術サポートを放棄することを意味し、それに起因するすべてのリスクを自己責任で負うことになります。上記の操作によって生じたファームウェアの異常、システム障害、またはその他の問題は、保証範囲外となります。元のシステム状態に戻す場合は、設定画面から「工場出荷設定に戻す」操作を実行してください。

連絡先

USB メモリー内に取扱説明書、スライサーソフトウェア等の関連資料が収録されています。より詳細な使用方法、注意事項については、USB メモリー内の電子版取扱説明書を参照するか、以下の連絡先に基づいて最新の資料を入手してください。

サポートが必要な場合は、お気軽にお問い合わせください：

アフターサービス用メールアドレス：

Plus5support@qidi3d.com/Plus5support02@qidi3d.com

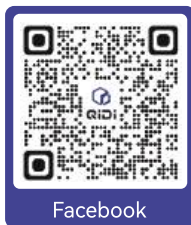
公式サイト：www.qidi3d.com

QIDI Tech 公式 Wiki には、機械の使用方法及びメンテナンスチュートリアルが更に多数掲載されており、参照することができます：

<https://wiki.qidi3d.com/en/home>

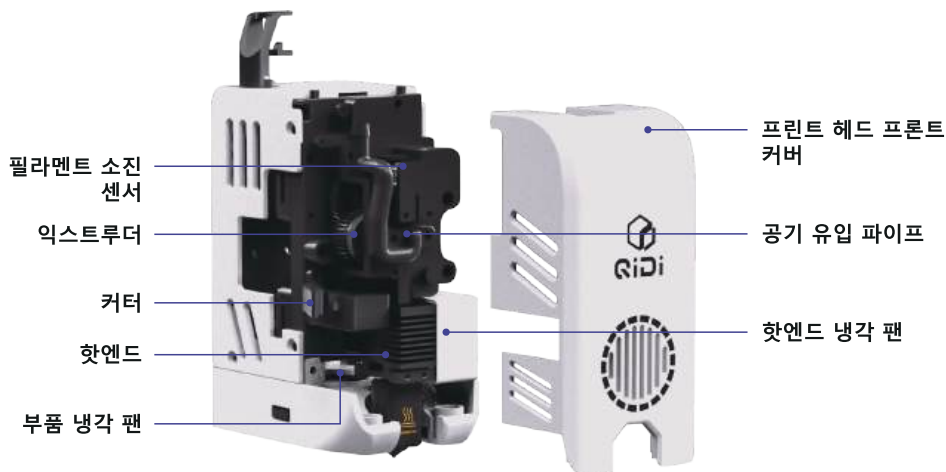
電話：0086-577-66881077

ご意見またはご不満がある場合は、メールでご連絡ください：Karl@qd3dprinter.com





프린트 헤드 소개



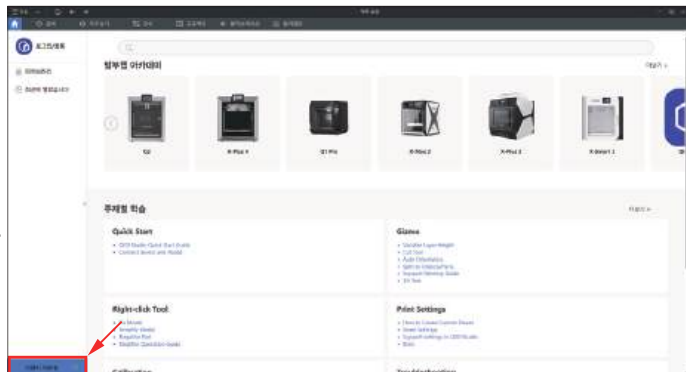
프린트 헤드 프론트 커버 분리



프린트 헤드 프론트 커버 상단에 걸쇠 구조가 있으므로, 직접 바깥으로 빼지 마십시오. 먼저 위로 올려 잠금을 해제한 후, 바깥으로 수평으로 빼내어 프린트 헤드 프론트 커버를 분리하십시오.

QIDI Studio

USB 메모리에 QIDI Studio 슬라이싱 소프트웨어가 내장되어 있습니다. 설치 및 실행 후, 사용자 매뉴얼을 통해 소프트웨어 사용 방법을 확인하실 수 있습니다.



시작

1. 포장 상자를 열고 상단의 완충 폼과 상단 유리 포장 상자를 꺼냅니다.
2. 기기를 꺼냅니다.
3. 액세서리 박스를 꺼냅니다.

"Plus5 Combo" 모델을 구매하신 경우, 액세서리 박스 꺼내는 단계는 별도 카드를 참조하세요.



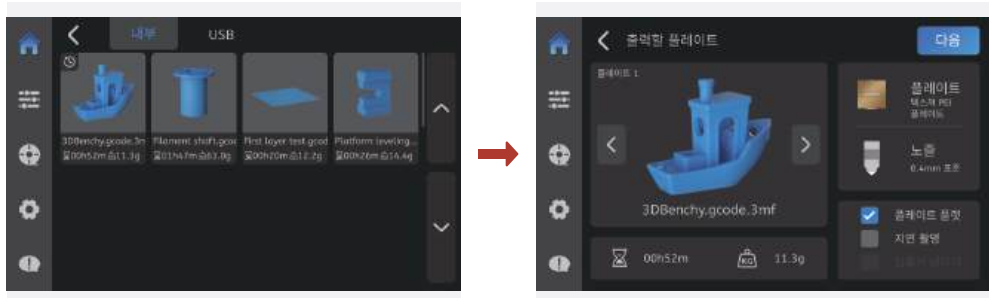
4. 액세서리 박스에서 전원 케이블을 꺼내 프린터에 연결합니다.
5. 프린터 전원을 켭니다.
6. 화면의 안내에 따라 전원 켜기 초기 설정을 완료합니다.



최초 인쇄

미리 설정된 모델을 선택하고 인쇄해 주세요.

*내장 모델은 기본적으로 PLA Rapido 필라멘트를 사용합니다.



팁

1. 기타 일부 브랜드의 ABS 선재는 내열성이 비교적 약하므로 강체의 온도를 55도를 초과하지 않도록 설정하는 것을 권한다. 그렇지 않으면 가는 실이 미리 연화되어 막힐 수 있습니다.
2. 소모품이 인쇄 플랫폼에 붙지 않은 경우:
 - 1) 스프레이가 인쇄 플랫폼에서 멀리 떨어져 있는지 확인하십시오. Zoffset 조절 기능을 통해 플랫폼을 위로 조절할 수 있습니다.
 - 2) 지역에 따라 환경온도가 다르므로 열침대의 온도를 적당히 높여 소모품의 부착력을 증가시킬 수 있다.
 - 3) 위 방법들로 모두 해결되지 않는 경우, 서비스 센터에 문의하여 도움을 요청하세요.

사용 주의 사항

- 기계를 가연성 · 폭발성 물질이나 고열원 근처에 놓지 마세요. 기계를 통풍하고 시원하며 먼지가 적은 환경에 놓아주세요.
- 프린터를 유지 관리하거나 개조하기 전에 기계가 전원이 꺼진 상태인지 반드시 확인하세요.
- 기계에 전원을 공급하기 전에 전압이 정확한지 확인하세요.
- 기계가 동작 중에 기계 내부를 만지지 마세요.
- 어린이가 언제든지 기계를 사용하거나 기계에 가까이 있을 때에는 반드시 어른의 동반이 필요합니다.
- 프린터에는 고속으로 동작하는 작업 부품이 포함되어 있어 손가락이 끼이지 않도록 주의하세요.
- 노즐과 히트 베드는 사용 과정에서 고온을 발생시키므로, 냉각되지 않은 상태에서 접촉하지 마십시오. 고온에 의한 화상 및 인체 상해를 방지하기 위함입니다.
- 프린터를 진동이 강하거나 다른 불안정한 환경에 놓지 마세요. 기계의 뒤틀림은 프린터의 인쇄 품질에 영향을 미칠 수 있습니다.
- 인쇄가 완료된 후 즉시 노즐의 잔열을 활용하여 도구를 사용해 노즐에 남은 소모 재료를 청소하세요. 청소 시 직접 손으로 노즐을 만지지 마세요. 이로 인한 화상을 방지하기 위해 주의하세요.
- 하나의 노즐에는 한 종류의 필라멘트만 사용하는 것을 권장합니다. 다른 종류의 필라멘트 간 전환 시 노즐 막힘 위험이 발생할 수 있습니다. 인쇄 온도가 다른 필라멘트로 교체할 때는 노즐을 높은 인쇄 온도로 가열하고 충분히 압출하여 노즐 내 잔여 필라멘트를 제거하고, 막힘 위험을 줄이십시오.
- 프린터를 정기적으로 유지 관리하세요. 전원을 끈 상태에서 건조된抹布로 프린터 기체를 닦아 먼지, 남은 소모재 및 광축에 붙은 이물을 제거합니다. 직선 가이드와 Z축 볼스크류는 정기적으로 청소하고 윤활해야 합니다.
- 기계가 장시간 스탠바이 모드에 있을 경우 기계의 전원 플러그를 뽑아주세요.
- 기계를 장시간 사용하지 않을 경우 프린터에 비防雨 · 防潮 · 防尘保护를 꼼꼼히 해주세요.
- 시스템 파일 수정이나 공식 아닌 플러그인 설치를 진행하는 것은 사용자가 자발적으로 공식 기술 지원을 포기하고 이로 인해 발생하는 모든 리스크를 스스로承擔함을 의미합니다. 上述 조작으로 인한 펌웨어 이상, 시스템 오류 또는其他 문제는 보증 범위에 포함되지 않습니다. 원래 시스템 상태를 복구 하고자 할 경우 설정 인터페이스를 통해 ‘出廠設定으로 복구’ 조작을 수행할 수 있습니다.

연락처

USB 메모리에는 사용 설명서, 슬라이서 소프트웨어 등 관련 자료가 저장되어 있습니다. 보다 자세한 사용 방법 및 주의 사항은 USB 메모리 내 전자 버전 사용 설명서를 참고하시거나, 아래 연락처에 따라 최신 자료를 받아볼 수 있습니다:

지원이 필요하시면 언제든지 저희와 연락해 주세요:

A/S 이메일: Plus5support@qidi3d.com/Plus5support02@qidi3d.com

공식 웹사이트: www.qidi3d.com

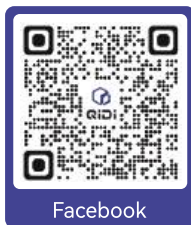
QIDI Tech 공식 Wiki에서 기계 사용 및 유지보수 튜토리얼을 더 많이

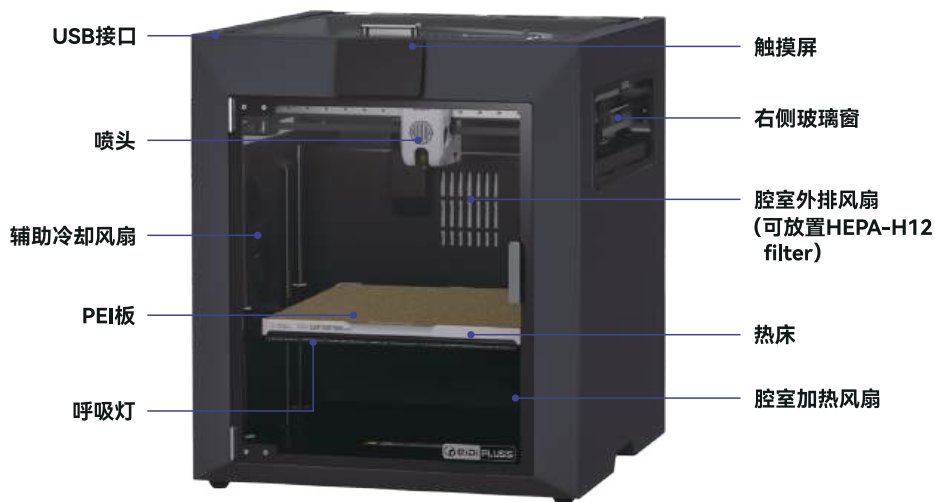
확인할 수 있습니다: <https://wiki.qidi3d.com/en/home>

전화기: 0086-577-66881077

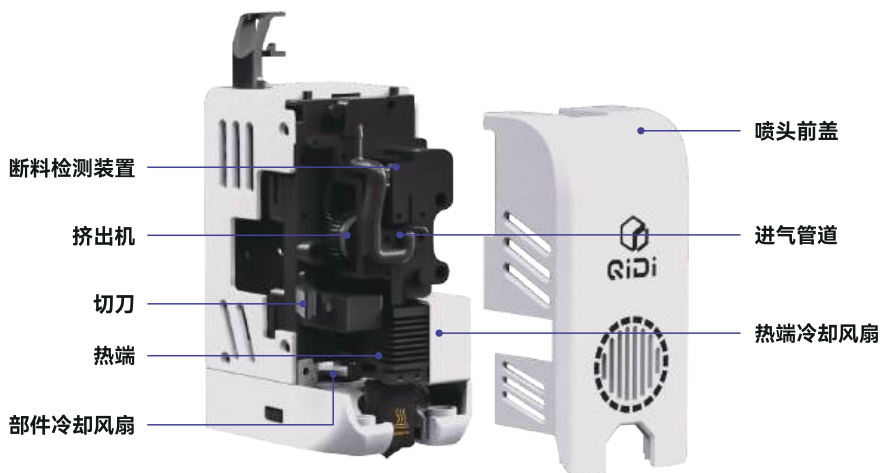
건의사항이나 불만사항이 있으시면 이메일로 연락해 주세요:

KarL@qd3dprinter.com





喷头部件介绍



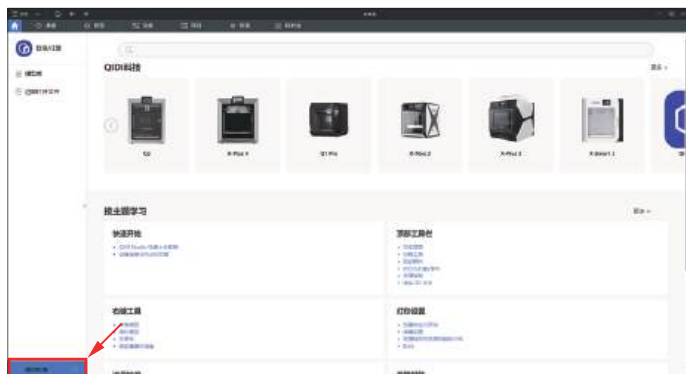
取下喷头前盖



喷头前盖顶部有卡扣结构，请不要直接向外取出。需要先向上解锁，再向外横向取出喷头前盖。

QIDI Studio

U盘内有QIDI Studio切片软件，安装并运行后，您可以在使用引导中了解如何使用该软件。



开机

1. 打开包装箱，取出顶部泡沫，上盖玻璃包装盒。
2. 将机器取出。
3. 取出配件盒。

如果您购买的是“Plus5 Combo”，取出配件盒的步骤见附加的卡片。



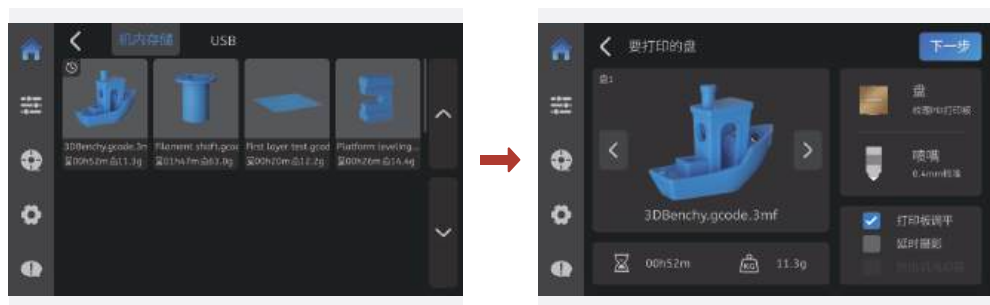
4. 取出配件盒中的电源线，并插入打印机。
5. 打开打印机。
6. 根据屏幕上的指引完成开机引导。



初次打印

选择预置模型并打印。

*内置模型默认使用PLA Rapido耗材。



小贴士

1. 其他一些品牌的ABS线材耐热性较差，建议腔体温度设置不超过55摄氏度。否则，细丝可能会提前软化并导致堵塞。
2. 如果耗材没有粘在打印平台上：
 - 1) 请检查喷头是否离打印平台较远，可以通过Zoffset调节功能向上调节平台。
 - 2) 因不同地区环境温度不同，可适当提高热床温度，以此增加耗材的附着力。
 - 3) 如果以上方法均无法解决，请联系售后服务寻求帮助。

使用须知

- 请勿将机器放置在易燃易爆物或高热源附近，请将机器放置在通风、阴凉、少尘的环境内。
- 在对打印机进行维护和改装之前，请确保机器处于断电状态。
- 在机器通电之前，请检查电压是否正确。
- 请勿在机器运行过程中触碰机器内部。
- 儿童在任何时候使用或靠近机器都必须由成人陪同。
- 打印机包含高速运动的工作部件，谨防夹手。
- 喷嘴和热床在使用过程中会产生高温，请勿在非冷却状态下触碰，以防止出现高温烫伤，造成人身伤害。
- 勿将打印机放置在振动较大或者其他不稳定的环境内，机器晃动会影响打印机打印质量。
- 在打印完毕后及时利用喷头的余温，借助工具将喷头上的耗材清理干净，清理时请勿直接用手触摸喷头，以防出现烫伤。
- 单个喷嘴建议使用一种耗材。在不同类型的耗材之间切换可能存在喷嘴堵塞风险。当更换不同印刷温度的耗材时，将喷嘴加热到较高的打印温度，并充分挤出，以此清除喷嘴内剩余耗材，减少堵塞的风险。
- 经常进行打印机保养，断电情况下，用干布对打印机机身做清洁，清理灰尘，残留的耗材和光轴上的异物。直线导轨和Z轴丝杆需要定期清洁润滑。
- 若机器长时间处于待机模式，请拔掉机器电源。
- 若长时间不使用机器，请注意对打印机进行防雨、防潮、防尘保护。
- 进行系统文件修改或安装非官方插件，意味着用户自愿放弃官方技术支持，并将自行承担由此产生的所有风险。因上述操作导致的固件异常、系统故障或其他问题，将不在保修范围之内。如需恢复原始系统状态，可通过设置界面执行“恢复出厂设置”操作。

联系方式

U盘内存有说明书、切片软件等相关资料。更详细的使用说明、注意事项，请参阅U盘内的电子版说明书或者根据下方的联系方式来获取最新的资料。

如果您需要支持，请随时与我们联系：

售后邮箱：Plus5support@qidi3d.com/Plus5support02@qidi3d.com

官方网站：www.qidi3d.com

QIDI Tech官方Wiki可查阅更多机器的使用和维护教程：

<https://wiki.qidi3d.com/en/home>

电话：0086-577-66881077

如果您有任何建议或投诉，请发邮件联系：Karl@qd3dprinter.com

